

Střední řada stolu

Pro vysoké nároky při plazmovém a autogenním řezání. Nosnost stolu do 1800 kg/m².

Nejvíce využívaný typ stolu. Stoly jsou koncipovány jako samonosná modulová koncepce. Sestavením jednotlivých modulů o daných rozměrech dosáhneme potřebného délkového a šířkového rozměru stolu.

Stoly se vyrábějí v pracovní šířce od 1 do 6 m (šířka roste po 0,5 m) a v libovolné délce od 2 m (délka narůstá po 0,515 m). Do šíře stolu 3 m odsávání jedním kanálem, nad 3 m dvoukanálové provedení.

Ovládání klapky se děje pomocí pneumatického systému, a to ve dvojím provedení: s mechanicko-pneumatickým otevíráním klapky nebo s elektro-pneumatickým otevíráním klapky.

Výhody:

- malý objem odsávání,
- vysoká efektivita odsávání, odsává se pouze zdroj vývinu prachu a dýmu = modulové a sekční řešení stolu,
- veškeré rozvody stlačeného vzduchu provedeny v mědi,
- velké vany na nečistoty,
- jednoduché a efektivní čištění stolu,
- možnost čelního napojení nebo napojení pod stůl (do stavebně připraveného kanálu),
- široký rozsah použití: plazmové i autogenní pálení,
- dlouhá životnost stolu,
- jednoduchá montáž.

Těžká řada stolu

Pro nejvyšší nároky při plazmovém a autogenním řezání. Nosnost stolu do 2400 kg/m².

Stůl je vyvinut pro mimořádně vysoké zatížení, tzn. vysoké proudy pro řezání a velké tloušťky materiálu.

Stejně jako u stolů střední řady jsou stoly těžké řady koncipovány jako samonosná modulová koncepce. Sestavením jednotlivých modulů o daných rozměrech dosáhneme potřebného délkového a šířkového rozměru stolu.

Stoly se vyrábějí v pracovní šířce od 1 do 6 m (šířka roste po 0,5 m) a v libovolné délce od 2 m (délka narůstá po 0,515 m). Do šíře stolu 3 m odsávání jedním kanálem, nad 3 m dvoukanálové provedení.

Otevírací klapky stolu mohou být ovládány pomocí: pneumatického systému, elektro-pneumatického systému nebo pouze mechanicky.

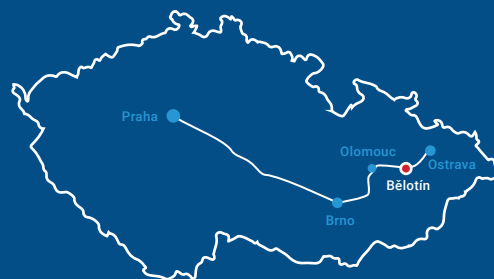
Stoly jsou standardně vybaveny speciálními záchyty lamel (elektromagnetická ochrana proti vytažení lamel při manipulaci).

Pneumatický systém pro ovládání klapky stolu je dodáván se zvýšenou tepelnou odolností (tepelná odolnost 120 °C).

Veškeré další komponenty jsou navrženy s ohledem na zvýšené teploty v systému.

Výhody:

- malý objem odsávání,
- vysoká efektivita odsávání, odsává se pouze zdroj vývinu prachu a dýmu = modulové a sekční řešení stolu,
- odolává velkému tepelnému a váhovému zatížení,
- veškeré rozvody stlačeného vzduchu provedeny v mědi,
- zesílená konstrukce pálicího rámu a lamel,
- záchyt lamel proti vytažení jako standardní součást stolu,
- velké vany na nečistoty,
- jednoduché a efektivní čištění stolu, vany stolu jsou vybaveny manipulačními záchyty pro jeřábovou techniku,
- možnost čelního napojení nebo napojení pod stůl (do stavebně připraveného kanálu),
- jednoduchá montáž,
- široký rozsah použití: plazmové i autogenní pálení,
- dlouhá životnost stolu.



TIGEMMA s. r. o.
BĚLOTÍN 36, 753 64
ČESKÁ REPUBLIKA
IČO: 64088952

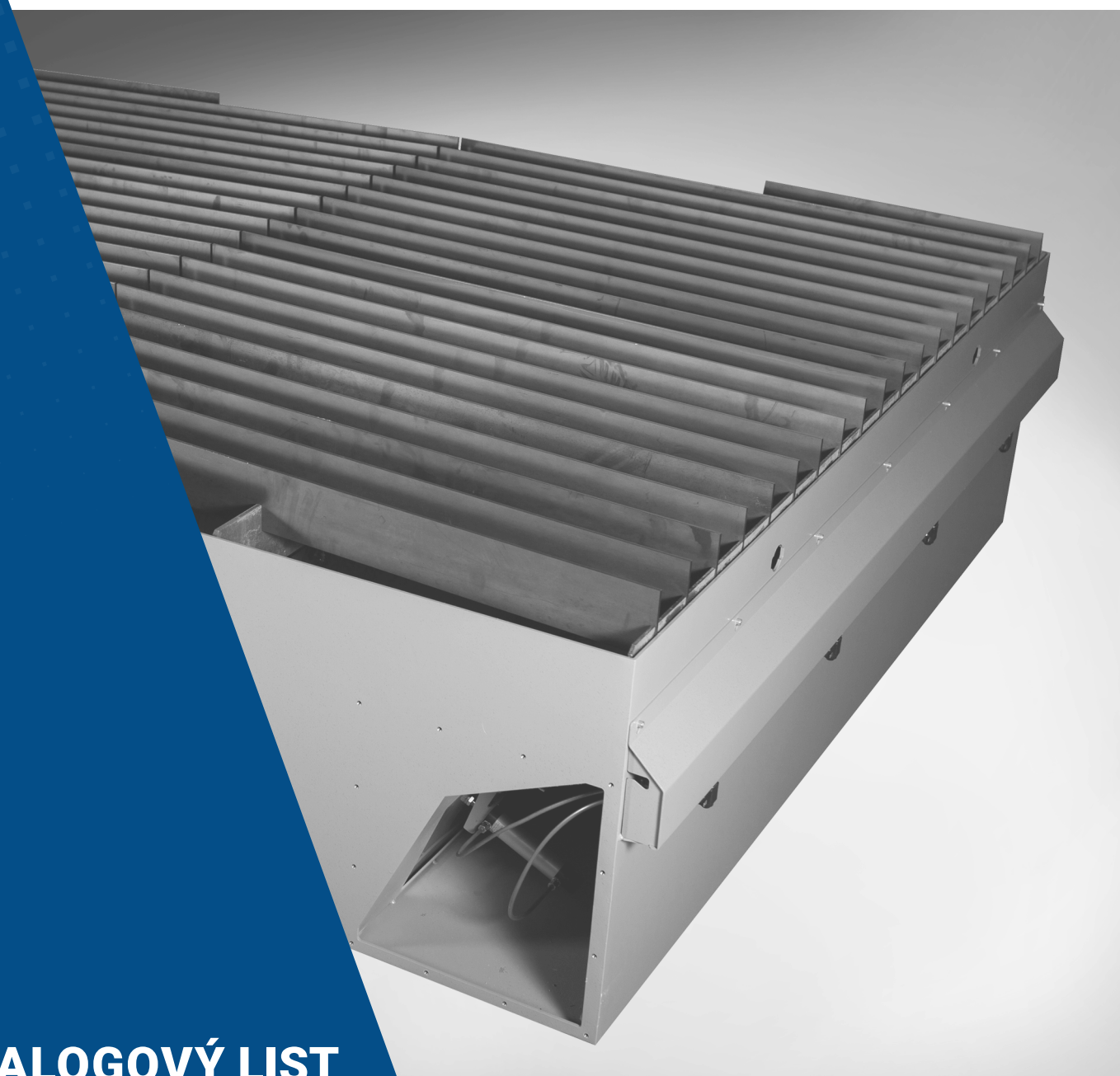
☎ +420 581 698 480
☎ +420 581 698 484
✉ tigemma@tigemma.cz
🌐 www.tigemma.cz

KATALOGOVÝ LIST Stoly pro termické pálení - lehká, střední a těžká řada

Technické změny vyhrazeny Dokument CS/CT/2018/10/revize0

Tigemma®

„VÁŠ PARTNER PRO STROJÍRENSTVÍ A ČISTÝ VZDUCH“



KATALOGOVÝ LIST

Stoly pro termické pálení:
lehká, střední a těžká řada

Odsávané stoly pro termické dělení kovů

Naše stoly poskytují v kombinaci s filtračními systémy FS a FSD optimální ochranu životního prostředí a velmi vysokou ochranu zdraví zaměstnanců. Odsávané stoly Tigemma jsou určeny k termickému dělení materiálu pro plasmové nebo autogenní řezání nebo jejich kombinaci.

Kvalitní a léty odzkoušená konstrukce stolu zaručuje ve spojení se správně navrženým filtračním systémem optimální odtah zplodin, které vznikají při termickém dělení materiálu.

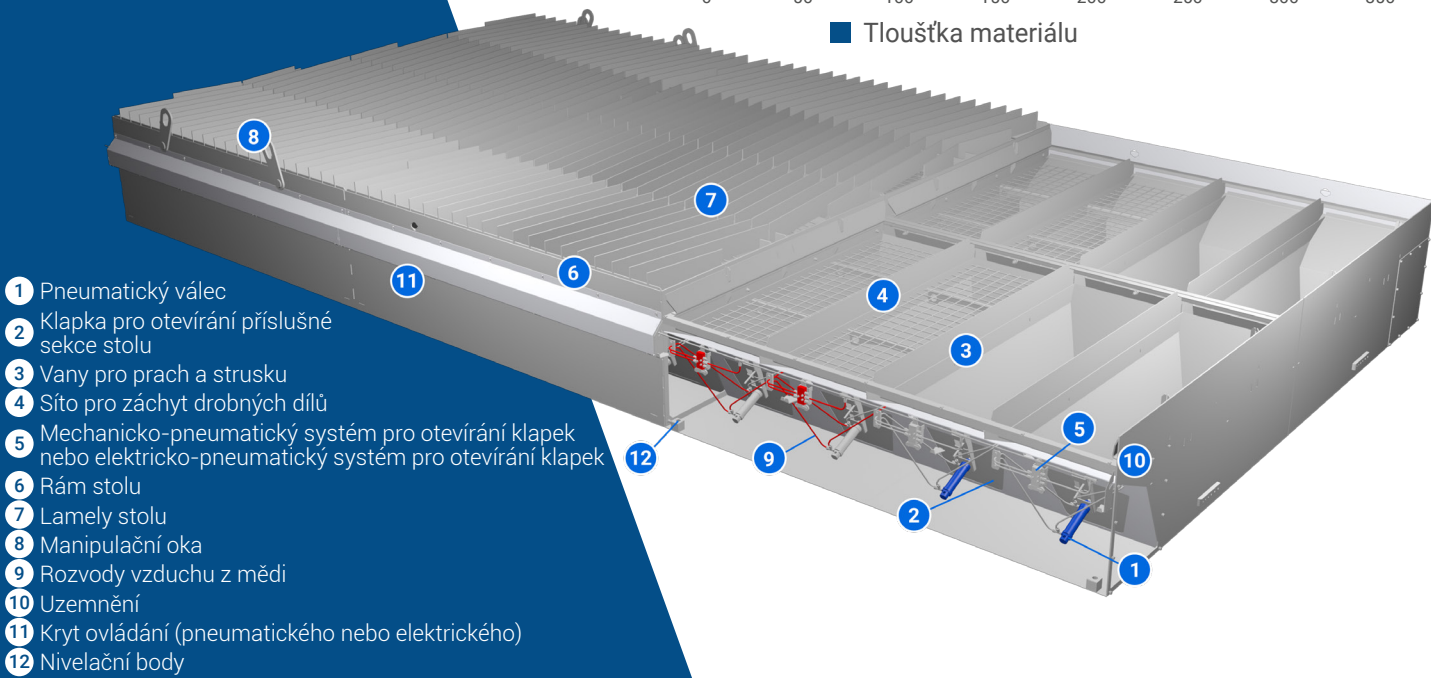
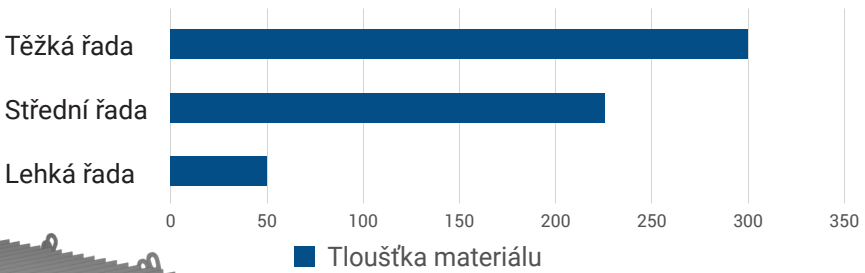
Dostupné jsou tři řady stolů: lehká, střední a těžká řada.

Jak zařízení pracuje

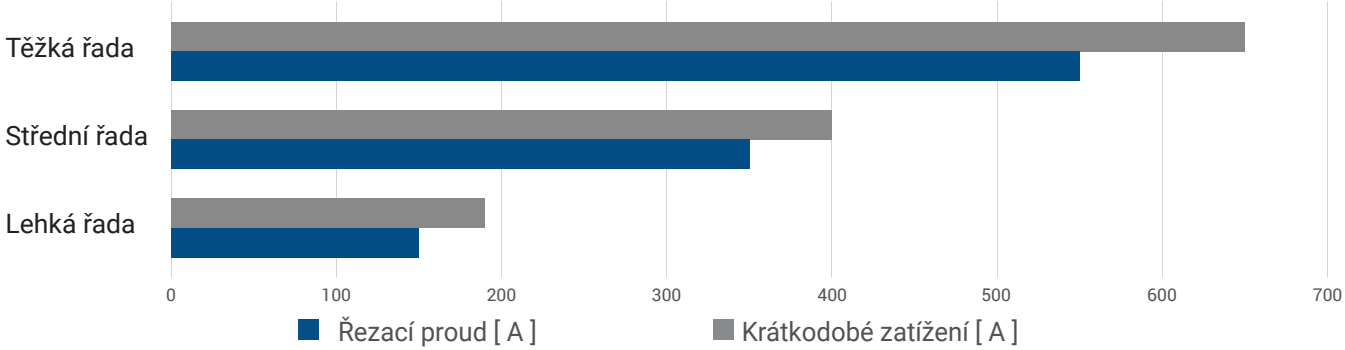
Odsávané stoly Tigemma využívají princip tzv. povrchového odsávání. Prach a dýmy jsou odsávány rovnoměrně na povrchu stolu. To vede k efektivnímu a maximálně spolehlivému výsledku při procesu odsávání.

- Hrubé nečistoty se separují a padají do záchytných van stolu.
- V závislosti na poloze plasmového nebo autogenního hořáku je odsáváno vždy příslušné místo stolu (efektivní odsávání zdroje prachu a dýmu = odsávání příslušné sekce stolu).
- Odsávaný vzduch z povrchu stolu je veden vnitřní konstrukcí stolu do centrálního odsávacího kanálu.
- Následně je vzduch veden k filtračnímu systému.

Oblast použití stolů Tigemma - autogenní řezání



Oblast použití stolů Tigemma - plasmové řezání



Přehled odsávacích stolů Tigemma

Základní rozdělení stolů dle technických parametrů

	Lehká řada	Střední řada	Těžká řada
Dovolené zatížení stolu	390 kg/m²	1800 kg/m²	2400 kg/m²
Dovolené zatížení v přepočtu na tloušťku materiálu	50 mm	220 mm	300 mm
Šířka odsávané sekce	960 mm	515 mm	515 mm
Výška stolu včetně standardní lamely	720 mm	700 mm	738 mm
Maximální šířka stolu	2000 mm	6124 mm	6124 mm
Maximální délka stolu	6000 mm	neomezeně	neomezeně
Samonosné vedení portálu stroje	na vyžádání	NE	NE
Dvoukanálové provedení	nevyrábí se	od šířky 3124 mm	od šířky 3124 mm
Provedení rámu rovné lamely	ANO	ANO	ANO
Provedení rámu zubaté lamely	ANO	ANO	ANO
Řízení stolu mechanické	NE	NE	ANO
Řízení stolu mechanické s pneumatickým otevíráním klapky	ANO pomocí ližiny	ANO pomocí ližiny	ANO pomocí ližiny
Řízení stolu mechanické s elektro-pneumatickým otevíráním klapky	ANO	ANO	ANO
Čištění stolu	ruční	ruční	ruční
Možnost napojení stolu čelně	ANO	ANO	ANO
Možnost napojení stolu pod stolem	na vyžádání	ANO	ANO

Lehká řada stolu

Maximální efektivita odsávání pro menší tloušťky materiálu. Nosnost stolu do 390 kg/m². Tyto stoly se vyznačují nízkou hmotností a nižšími pořizovacími náklady. Jsou určeny především k dělení slabších materiálů do tloušťky 50 mm. Jednoduchá konstrukce a kvalita zaručuje dlouhodobou životnost tohoto zařízení. Ovládání klapky se děje pomocí pneumatického systému, a to ve dvojím provedení: s mechanicko-pneumatickým otevíráním klapky nebo s elektro-pneumatickým otevíráním klapky. Stoly jsou dodávány ve třech variantách odlišujících se typem lamel stolu. Stoly se vyrábějí v rozměrech pracovní šířky od 1000 do 2000 mm a délky 2000-6000 mm. Výhody:

- malý objem odsávání,
- velké vany na nečistoty,
- kompaktní řešení.

Možnost individuálního řešení včetně vytvoření parkovací polohy řezacího stroje a dále pak osazení stolu vedením pro řezací portál stroje. Veškeré rozvody stlačeného vzduchu provedeny v mědi. Jednoduché a efektivní čištění stolu. Jednoduchá a efektivní montáž stolu.